

Taunusstein-Neuhof, den 23.01.2023

## Aktivitäten BLN 2022

### 1. BLN intern

- ❖ Entwicklung der BLN-Mitglieder: 2019: 288 / 2020: 280 / 2021: 274 / 2022: 265
- ❖ In 2022 fanden 13 Vorstandssitzungen statt.
- ❖ 5 Mal war das Café-Treffpunkt und 6 Mal der Neuhofer-Treff geöffnet. Dazu fanden das Kartoffel – und das Kelterfest statt.
- ❖ Die Getränkepreise wurden im August 2022 erhöht. Es war nicht mehr kostendeckend.
- ❖ **Streuobstwiesen**  
Es wird einen erneuten Wechsel in der Betreuung geben. Bernd Räuschel, Dieter Schwämmle und Arthur Horwarth werden die Verantwortung für die Streuobstwiesen gemeinsam übernehmen. Vielen Dank an Thomas Leyk und Bernd Räuschel, Dieter Schwämmle und Arthur Horwarth. Wenn sich noch jemand einbringen kann und möchte, sehr gerne.

Nicht alle Bäume werden gut genug gepflegt. Die HLG hat dies beanstandet. Wir sind für Vorschläge offen, wie man die Baumpaten besser einbinden kann.

## **2. Aktivitäten allgemein**

### ❖ **Presseartikel**

Die BLN war mit 6 Artikeln in der lokalen Presse vertreten.

### ❖ **BLN-Newsletter**

13 BLN-Newsletter erschienen in 2022 zu aktuellen Themen.

### ❖ **Stellungnahme zum Thema Baugebiet Weher Acker:** Den Eingaben der BLN zu Wohneinheiten pro Hektar, Bebauungshöhe, Überquerung der B275 sowie Radwegen wurden in der überarbeiteten Fassung teilweise berücksichtigt.

### ❖ **Pflege unserer Streuobstwiesen**

➤ Status Baumpflege/Baumpatenschaften: **142 von 160 Bäumen sind 46** Baumpaten zugeordnet.

➤ Pflegeaktivitäten 2022 gemeinsam mit Michael Voll:

#### ▪ Herbstschnitt

- am Samstag, den 05.11.2022 von 10 bis 13 Uhr am Wehener Weg und
- am Samstag, den 12.12.2022 von 10 bis 13 Uhr an der Idsteiner Straße

### ❖ **Aktion Weihnachtsbaum:** Zusammen mit der Kerbe Gesellschaft wurde auch 2022 der Weihnachtsbaum aufgestellt und geschmückt. In diesem Jahr hat die BLN eine LED Lichterkette dafür angeschafft um die Energiekosten zu senken.

## **2.1 Soziale Aktivitäten**

### ➤ **Auftritt der Neuhofer Gardemädchen**

Fand am 06.05.2022 im Rahmen des Café Treffpunkts statt.

### ➤ **Kartoffelfest**

Fand am 02.09.2022 wie im letzten Jahr statt. Auf ein Buffet wurde verzichtet, stattdessen gab es wieder 5 Stationen mit Kartoffelköstlichkeiten – dieses Mal gab auch eine Auswahl, die ein bisschen an die Buffets der letzten Jahre erinnert hat. Verschiedene selbstgemachte Kartoffelsuppen (eine sehr leckere Auswahl!), Kartoffelpuffer von der Feuerwehr Neuhof (die Jugendfeuerwehr war noch im Sommerlager), handgeschnittene Pommes, Kartoffelbratwürste mit Kartoffelsalat von Neuhofer Köchinnen und Köchen (auch hier eine sehr leckere Auswahl!) und Kartoffel Langosch von Kalbfell Kulinarik.

Das Fest war sehr gut besucht. Herzlichen Dank auch hier an alle Köche (Suppen, Kartoffelsalate etc.), Helfer und Mitwirker.

### ➤ **Neuhofer Kelterfest**

Fand am 07.10.2022 statt. Das Wetter hat wieder sehr gut mitgespielt und eine große Menge Kinder haben beim Pflücken, Waschen und dem Verkosten des Apfelsafts mitgeholfen. Herzlichen Dank an alle Helfer und Mitwirker.

### ➤ **Vereinsring Neuhof**

BLN-Vorstandsmitglieder nahmen an einer Vereinsringsitzung am 02.03.2022 teil. Dort wurde der Vorsitz weiter gereicht. Am zweiten Termin am 06.10.2022 (Abstimmung Terminplanungen 2022 / 2023) konnte krankheitsbedingt kein Mitglied teilnehmen. Unsere Termine wurden elektronisch übermittelt. Der nächste Termin ist am **XX**.

### ➤ **Türchen beim lebendigen Adventskalender**

Am 01.12.2022 haben wir mit einem Türchen den lebendigen Adventskalender Neuhof eröffnet. Die Veranstaltung wurde gut angenommen. Es ist geplant jährlich daran teilzunehmen.

### ➤ **Neuhofer Weihnachtsmarkt**

Fand am 03.12.2022 statt. Die BLN hat wieder kalte Getränke und Snacks verkauft. Bei eisigem Wetter war der Weihnachtsmarkt gut besucht.

## **3. Finanzielle Unterstützungen, Spenden**

- Die Jugendfeuerwehr hat einen Scheck in Höhe von 400 € erhalten.
- Die Gardeabteilung des Sportvereins hat einen Scheck in Höhe von 250 € erhalten.
- Die Überraschungseier für die Nikolaustüten (Weihnachtsmarkt) wurden von der BLN finanziert.

#### **4. Ausblick 2023**

##### **❖ 30 Jahre BLN**

Das wollen wir im Sommer vom 06.05 bis zum 12.05.2023 zusammen feiern. Wer sich einbringen kann und möchte, oder Ideen hat kann sich gerne an Heinz Herbert Moll oder mich wenden.

##### **❖ Bebauungsplanungen „Weher Acker“**

Unsere Einwände wurden teilweise berücksichtigt. Jetzt heißt es warten.

##### **❖ Altes Feuerwehrgerätehaus**

Das alte Feuerwehrgerätehaus ist in 2023 für 12 Café- und Treff-Termine gebucht. Das Kartoffelfest wurde um 1 Woche verschoben, da es sonst in den hessischen Ferien liegen würde. Im September veranstalten wir abends das Kartoffelfest und im Oktober findet nachmittags das Kelterfest statt.

Helferlisten sind ausgelegt – bitte eintragen.

##### **❖ Vernetzung der Baumpaten** soll verbessert werden. Man könnte sich doch auf einen Stammtisch am Neuhofer Treff zusammenfinden.

##### **❖ Die Zukunft des Cafés** ist in ernsthafter Gefahr. Wir können das nicht mehr stemmen und wir suchen daher dringend eine Person oder ein Team, dass sich um die Organisation kümmert.